

**Výroba součástí pro elektromobily a hybridní automobily využívá prověřené schopnosti řízení procesu flexibilních kontrolních systémů Equator™ od společnosti Renishaw**

Když navštívíte stánek společnosti Renishaw na veletrhu EMO Hannover 2019, uvidíte zde několik systémů Equator kontrolujících řadu součástí motorů a převodovek pro elektromobily a hybridní automobily. Jde o stejné díly, k jejichž kontrole se systémy Equator nepřetržitě používají ve výrobních závodech po celém světě.

V posledních několika letech bylo několik tisíc kontrolních systémů Equator dodáno globálním zákazníkům společnosti Renishaw, kteří významně působí na všech evropských, amerických a asijských automobilových trzích. Značné investice do výzkumu a nárůst výroby elektromobilů zapříčinily vznik nových požadavků na kontrolu, a to je místo, kde se kontrolní systém Equator dokáže prosadit. Systémy Equator se s těmito požadavky dokážou vypořádat, protože poskytují kontrolu široké škály součástí motorů a převodovek elektromobilů a hybridních automobilů. Podporu systému zajišťuje síť zkušených aplikačních inženýrů a jeho funkčnost zajišťují softwarové a hardwarové možnosti použité vždy podle potřeb každého typu procesu.

**Prověřené schopnosti u dílů pro elektromobily**

Motory, generátory, převodovky a skříně pro elektromobily – to vše jsou příklady dílů, kde se výrobní linky a provozy nyní spoléhají na schopnosti řízení procesu zajišťované kontrolním systémem Equator, a to přímo v místě výroby. Typickým příkladem jsou statory motorů – schopnost vysokorychlostního skenování sondou SP25 od společnosti Renishaw používanou v systémech Equator ve spojení s výkonným programovacím softwarem MODUS od téže společnosti je ideální kombinace pro posouzení náročných rozměrů, polohy a geometrických tolerancí vnitřního průměru a soustřednosti sestaveného statoru elektromobilu, což je zásadní pro zajištění účinnosti motoru.

Stejný systém Equator může také používat dotekovou sondu TP20 od společnosti Renishaw k získávání jednobodových dat rychlostí až tři body za sekundu. To dokonale vyhovuje měření vzájemných poloh mnoha krajových bodů na vrstvené desce statoru.

**Přímé řízení procesu tam, kde na něm záleží**

Software IPC (Inteligentní řízení procesu), vyvinutý s pomocí mnoha koncových uživatelů z velké řady odvětví, je volitelnou funkcí systémů Equator. Tento software umožňuje trvalé sledování a automatické korekce operací obrábění, udržování rozměrů obráběných dílů blízko jmenovitých hodnot a v rámci stanovených limitů řízení procesu. Tyto korekce procesu zvyšují kvalitu dílů a výrobní možnosti, čímž snižují zmetkovitost a náklady na zajištění kvality.

**Automatizované buňky versus manuální kontrolní stanice**

Kontrolní systém Equator lze rychle nakonfigurovat tak, aby splňoval stejné požadavky daného použití jako specializované kontrolní systémy. Díky zkrácení konstrukčního životního cyklu v automobilovém průmyslu v posledních letech je rychlé a efektivní nasazení systémů Equator v nových linkách a provozech velkou výhodou oproti kontrolním systémům určeným pro konkrétní díly. Ty totiž vyžadují časově náročné přestavení, nákladné předělávky nebo i celkovou likvidaci. Díky stále rostoucím nárokům na automatizaci tovární výroby se systémy Equator navíc dokonale hodí pro integraci do robotů a dopravníků. Nové automatické dopravníky EQ-ATS pro systémy Equator 300 a Equator 500 umožňují vložení dílu v přední části přístroje a jeho automatický přesun do měřicího prostoru nebo mimo něj pomocí programových příkazů.

V některých situacích, zvláště ve velmi náročných prostředích, se systémy Equator umisťují do volitelných krytů; systém EQ-ATS lze také nainstalovat tak, aby bylo možné do něj díly vkládat bezpečně a snadno mimo prostor stroje.

Další informace o společnosti Renishaw na veletrhu EMO 2019 získáte na adrese: [www.renishaw.cz/emo2019](http://www.renishaw.cz/emo2019)

-Konec-