

**Systém SPRINT™ s funkcí SupaScan – nová kontaktní skenovací technologie pro obráběcí stroje od společnosti Renishaw**

Společnost Renishaw, přední světový výrobce strojírenské technologie, představí na veletrhu EMO Hannover 2017 (18.–23. září, hala 6, stánek B46) nové oblasti využití své vlajkové lodi – skenovacího systému SPRINT pro obráběcí stroje.

Nová funkce SupaScan systému SPRINT je určena pro mimořádné rychlé ustavení obrobků na obráběcích strojích. Je zaměřena do oblastí a aplikací, v nichž je celková doba cyklu rozhodujícím parametrem. Systém také nabízí schopnost provádět funkci pokročilého snímání, jako je sledování konečného stavu povrchu součástí.

**Nejrychlejší cykly ustavení obrobku na světě**

Technologie SupaScan nabízí cykly ustavení obrobku, které měří přesně i při pohybu stroje rychloposuvem (G0). Rychleji už kontaktní sondou ustavovat obrobek nejde. Při testování na typických obráběných dílech bylo prokázáno zkrácení doby cyklu o více než 70 % ve srovnání se standardními vysokorychlostními cykly dotekového snímání.

SupaScan využívá stávající hardware systému SPRINT doplněný o novou jednotku DPU-1 pro zpracování dat, který výrazně usnadňuje integraci systému do stroje a která vyžaduje pouze minimální ovládání a připojení ke stroji. Dodávaná makra pro vyrovnání dílce a nastavení korekcí vycházejí z měření přímek, kruhů a rovin. Systém je i nadále kompatibilní s měřicími cykly Inspection Plus. Existující NC programy v nichž je zakomponováno měření dílce mohou být s novým systémem SupaScan i nadále používány bez jakýchkoliv úprav a dalších nákladů.

Díky novému řešení SupaScan lze jedinečný 3D snímač, který tvoří jádro sondy Sprint, nyní využít k určení minimální a maximální hodnoty povrchu v rovině. Podobně jako například s číselníkovým úchylkoměrem lze nyní najít a nastavit nejnižší nebo nejvyšší bod na měřeném dílci. Takový požadavek se často objevuje například při provádění oprav.

**Rychlá detekce povrchových vad**

Systém SPRINT s funkcí SupaScan umožňuje detekovat povrchové vady měřeného dílce. Jedná se zejména o vady způsobené opotřebeným a tupým nástrojem, nesprávně seřízenými řeznými destičkami nebo jinými chybami v nastavení stroje nebo nástrojů. Automatizace těchto měření na stroji umožňuje výrazné zlepšení opakovatelnosti měření a poskytuje příležitost opravit vadu, dokud je dílec stále upnut na stole stroje, což napomáhá snižovat zmetkovitost a maximalizovat zisk.

Výsledky měření mohou být vizualizovány pomocí nové aplikace „surface condition “, která je určena k instalaci do řídicího systému CNC obráběcího stroje nebo do připojeného počítače se systémem Microsoft® Windows® a umožňuje prohlížení dat měření z celého povrchu obrobku.

Systém SPRINT s funkcí SupaScan je v rychlosti a přesnosti ustavení dílce bezkonkurenční volbou. V aplikacích citlivých na délku pracovního cyklu, typicky v automobilovém průmyslu, umožňuje nesrovnatelné zkrácení doby cyklu.

Další informace najdete na adrese [www.renishaw.cz/mtp](http://www.renishaw.cz/mtp).

-Konec-